

**Учебно-тематический план**

дополнительной профессиональной программы (повышение квалификации)

**«Современные аспекты работы помощника машиниста электропоезда в соответствии с требованиями профессионального стандарта 17.006 «Работник по управлению и обслуживанию моторвагонного подвижного состава»»**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование модулей** | Профессиональная компетенция | **Кол-во часов** | **в том числе** | **Форма****аттестации** |
| лекции | практические занятия | самостоятельная работа |
| 1 | М 1. Профессиональный стандарт как инструмент национальной системы квалификаций  | ОК 1 | 6 | 4 | 2 | - | зачет |
| 2 | М 2. Нормативно-технические и руководящие документы по управлению, техническому обслуживанию и по приемке (сдаче), экипировке, подготовке к работе моторвагонного подвижного состава  | ПК 1 | 16 | 8 | 8 | - | зачет |
|  | Итоговая аттестация | ОК 1, ПК 1 | 2 | - | 2 | - | зачет |
| **Итого:** |  | **24** | **12** | **12** | - |  |